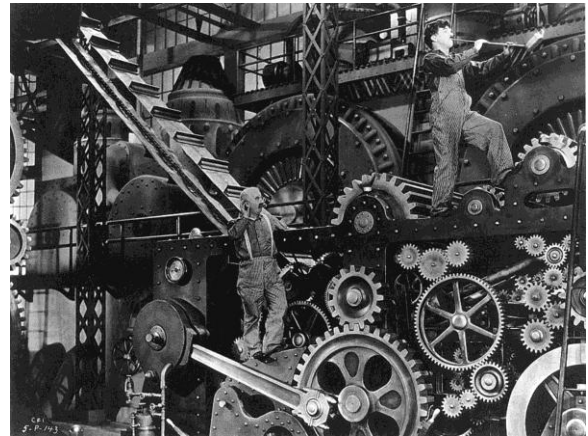


MAGPlan Produktinformationen

MAGPlan ist ein Management-System für Wartungen, Reparaturen und Instandhaltung. **MAGPlan** ist übersichtlich strukturiert und einfach zu bedienen. Innerhalb kürzester Zeit können Sie mit der Erfassung von Wartungs- und Reparaturaufträgen und damit mit Ihrer eigentlichen Arbeit, der Durchführung der Wartung beginnen.

MAGPlan ist kostengünstig und hat trotzdem einen enormen Funktionsumfang. Durch die langjährige Zusammenarbeit mit unseren Kunden ist ein mächtiges, praxisgerechtes und anwenderfreundliches IPS-System entstanden.



Management-System für Wartung und Instandhaltung

MAGPlan unterstützt Sie bei der Organisation der Wartung, Reparatur und Instandhaltung Ihrer Maschinen und Anlagen. Reparaturen können schnell und einfach erfasst werden. Die vorbeugende Instandhaltung wird durch Wartungspläne realisiert, sodass Sie alle anstehenden Arbeiten frühzeitig planen können. Dadurch und durch die Vermeidung von Ausfällen können Sie schnell Ihre Produktivität erhöhen.

Informieren Sie sich über unsere Angebote. Für Fragen stehen wir gerne zur Verfügung.

Unsere Anwender sprechen für uns:



[AKsys GmbH, Werk Bielefeld](#)

'Mit MAGPlan realisieren wir an unseren komplexen Anlagen des Sondermaschinenbaus eine effektive vorausschauende und vorbeugende Instandhaltung. Die Verfügbarkeiten der Anlagen steigern wir über die konsequente Auswertung der Schwachstellenanalyse. MAGPlan ist eine Software, die den Schwerpunkt auf die technisch relevanten Belange inkl. der dazugehörigen Kostenanalyse der Instandhaltung legt. Nach kurzer Einarbeitung lässt sich MAGPlan teamübergreifend nutzen.'

Dirk Westerhoff, Leitung Betriebs- und Verfahrenstechnik , AKsys GmbH Werk Bielefeld

Strukturübersicht

Die **Strukturübersicht** stellt die Schaltzentrale von **MAGPlan** dar. Sie zeigt die tatsächlichen Zusammenhänge von Maschinen und Baugruppen, sodass jeder schnell die richtige Maschine oder Baugruppe findet. Die Strukturübersicht kann vom Anwender selbst eingerichtet werden. Die oberste Strukturierungsebene sind die **Übergeordneten Systeme**. Dies können Produktionslinien, Produktionsorte oder andere sinnvolle Einheiten von Maschinen sein. Übergeordnete Systeme setzen sich zusammen aus Maschinen. Diese wiederum können in Baugruppen aufgegliedert werden. Baugruppen können in beliebig vielen Ebenen weiter strukturiert werden. Zusätzlich werden immer die Materialien zum gerade aktiven Datensatz angezeigt.

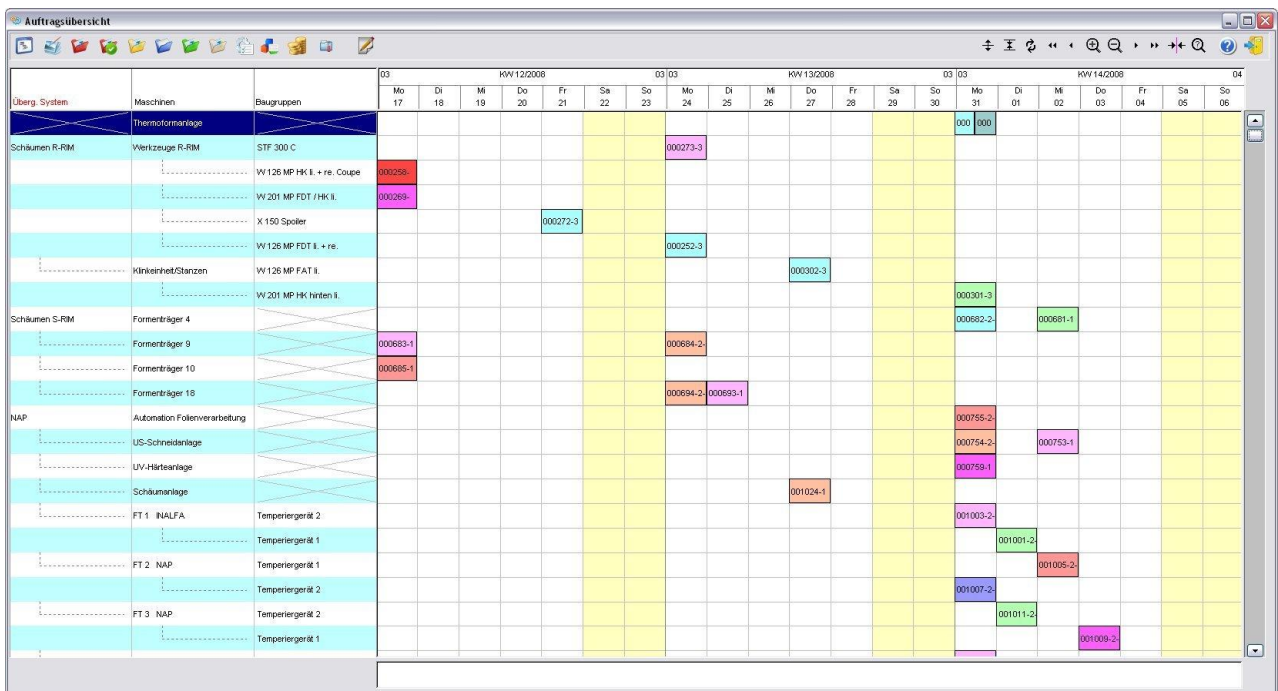
Von der Strukturübersicht aus können alle alltäglichen Arbeiten durchgeführt werden. Der Anwender hat Zugang zu allen relevanten Informationen und Funktionalitäten. Alle Daten, Wartungsaufträge, Wartungspläne, Zählerstände, etc. können per Knopfdruck für den jeweils aktiven Datensatz schnell aufgerufen werden.

The screenshot displays the 'MAGPlan Plus' software interface. The title bar indicates 'MAGPlan Plus - Mandant 8 hekatec - Version 11.0 - Benutzer: q - [Strukturübersicht]'. The interface is organized into four main columns:

- Übergeordnete Systeme:** Lists high-level systems such as 'Schäumen R-RM', 'Line Coating', and 'Serienencoder'.
- Maschinen:** Lists individual machines like 'Formenfräser 3', 'Formenfräser 6', and 'Temperieren 1.1'.
- Baugruppen:** The active pane, showing a hierarchical list of assemblies. The top-level assembly is 'Schauwerkzeuge BMW'. Below it, numerous sub-assemblies are listed with part numbers (e.g., 100003, 100004) and descriptions (e.g., 'Formenfräser 3', 'E 30 Abdeckg. Einstieg II').
- Material zu Baugruppen:** Lists materials associated with the selected assembly, including 'System-BU99A 230V~', 'Hydr. zyl. 50/32 Hub 72', and 'SO-EPS 104 ZK21 24V DC'.

Auftragsterminübersicht

Einen weiteren Zugang zu den Aufträgen und allen anfallenden Arbeiten bietet die Auftragsterminübersicht. Hier werden wie in einem Terminkalender alle Aufträge des gewählten Zeitraums gezeigt und es können auch neue Aufträge direkt eingetragen werden. Für die Darstellung gibt es unterschiedliche Farbmodelle passend zu unterschiedlichen Gegebenheiten, Durch die Farben können unterschiedliche Tätigkeiten, unterschiedliche Teams (Elektriker, Schlosser,...) oder auch unterschiedliche Wartungsarten optisch deutlich gemacht werden. Die Zeitdarstellung kann in Tagen oder Kalenderwoche erfolgen und der Zeitraum kann zwischen wenigen Tagen und einigen Kalenderwochen gewählt und beliebig umgeschaltet werden. Durch einfaches Zeigen auf einen Auftragstermin erhalten Sie unten im Infofeld Detailangaben zum Auftrag, durch Doppelklick auf einen Termin können Sie den Auftrag bearbeiten. Querverbindungen erlauben den direkten Zugang zu allen Informationen der dargestellten Aufträge, Maschinen und Baugruppen.



Vorbeugende Instandhaltung - Wartungsplanung

Wartungspläne sind die Grundlage der vorbeugenden Instandhaltung. **MAGPlan** kennt zeitbasierende und zählerstandsbasierende Wartungspläne und Wartungen an Fixterminen. Es können Maschinen, Baugruppen und ganze Gruppen von Objekten gewartet werden. Die Wartung von Gruppen von Objekten, die sogenannte Kleingerätewartung, ist z.B. für die Elektroprüfung von Kleingeräten wie Bohrmaschinen geeignet. Dabei erstellt **MAGPlan** nur einen Auftrag für die Wartung aller Geräte, zusätzlich wird eine Liste der Objekte erstellt, auf welcher die Durchführung der Wartung für jedes Gerät abgezeichnet werden kann. Zusätzlich kann **MAGPlan** die kombinierte Wartung von mehreren Wartungsvorgängen mit unterschiedlichem Intervall in einem Wartungsplan verwalten.

MAGPlan prüft die Fälligkeit aller Wartungspläne und erstellt die fälligen Wartungsaufträge, auf Wunsch auch für beliebige Zeiträume im Voraus. Dadurch können sowohl die Mitarbeiter als auch die wartungsbedingten Stillstandszeiten frühzeitig geplant werden.

General-Wartungsplan bearbeiten

1. Wartungsplanung | 2. Maschinen/Baugruppen | 3. Bemerkungen

Nummer: **G000002** Bezeichnung: Generalwartungsplan X1 Plan ist aktiv Wartungsintervalle:

wöchentl. | monatlich | **1/4 jährl.** | 1/2 jährl. | Zählerst. | Sam wöchl.

Intervall: **91** Tage Synchronisieren

Dauer: Stunden Tage Auftragsart: Fixtermine

Arbeitsgänge:

Lfd.-Nr.	AFO-Nr.	Arbeitsgang	S	Dauer
1	00000002	Grundgestell Formträger	<input type="checkbox"/>	1,00
2	00000013	Überprüfung NOT - AUS	<input type="checkbox"/>	0,50
3	00000012	Funktionsprüfung	<input checked="" type="checkbox"/>	0,50
4	00000015	Prüfe Schalter, Melder, Anzeigen	<input type="checkbox"/>	1,25

Materialien:

Materialnummer	Bezeichnung	Bezeichnung 2	Menge	Einheit
000013	Hydr.zyl. 50/32 Hub 49	HZ 250bar 50/32 Hub 49	1,00	Stk
000017	Stromventil	K5747-001 800	1,00	

Dokumente:

Datum	Bezeichnung	M	Pfad
12.07.2010	SCHRAUBE.JPG		D:\Magplan\BILDER\SCHRAUBE.JPG

Dokumentation – alle Informationen sind jederzeit verfügbar

Mit **MAGPlan** kann eine vollständige Dokumentation für die Maschinen und Baugruppen erstellt werden. Alle Wartungen und Reparaturen werden gespeichert und sind chronologisch abrufbar. Auswertungen in Bezug auf Schadensursachen, Schadensbilder, getroffene Maßnahmen, Schadenshäufigkeiten und vieles mehr sind durchführbar.

hekatec GmbH

Historie

6. Oktober 2009

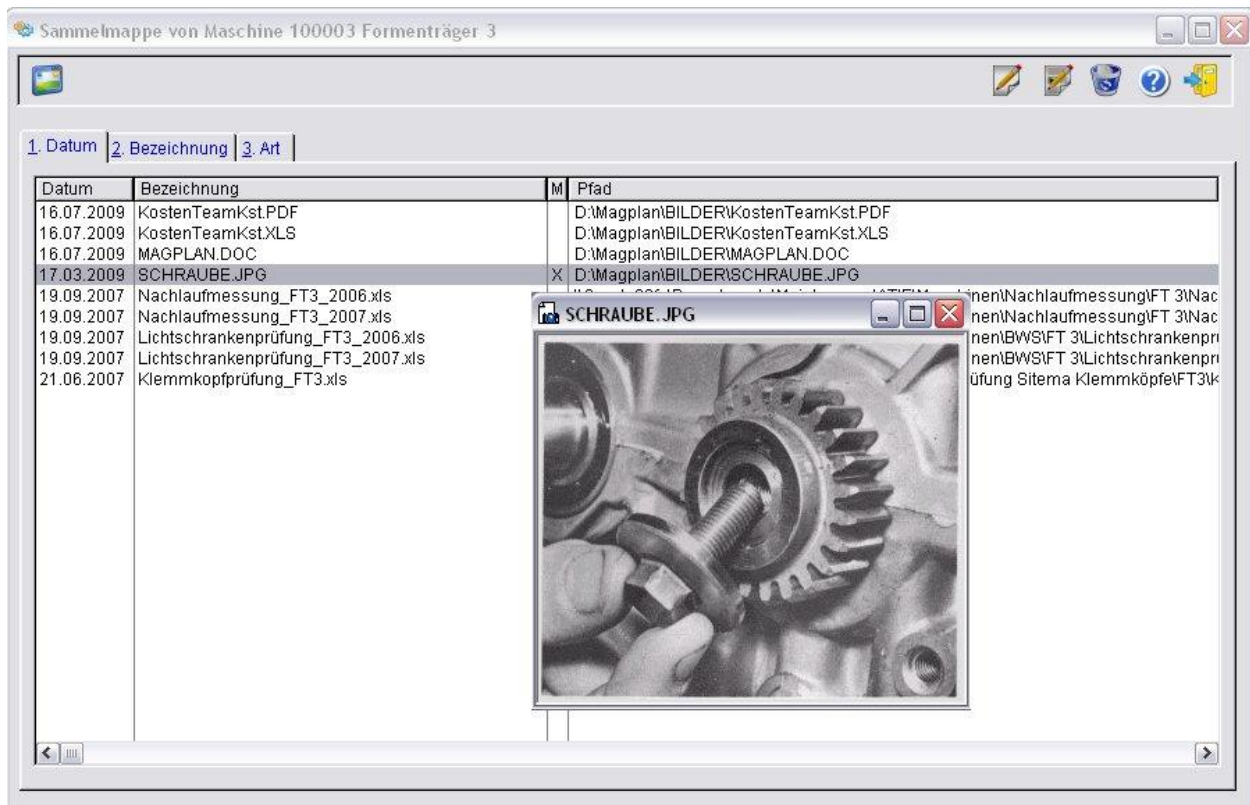
Zeitraum: von 01.01.2007 bis 31.12.2009

Seite 1

Maschine: 100003 Formenträger 3

AuftragNr.	Bezeichnung	Tätigkeit	Auftragsdatum	Stillstandszeit	Rückmeldung
000057	Mt 100003 Formenträger 3	Anlagenwartung	30.09.2007	4,00	02.08.2007
	Arbeitsgang	Bezeichnung	Durchführer	Dauer	
	00000001	Formenträger			0
		Grundreinigung der Maschine			0
	00000002	Grundgestell Formträger			0
		Visuelle Prüfung auf Verschleiß und Besch.			0
	00000003	Unterplatte Formenträger			0
		Visuelle Prüfung auf Verschleiß und Besch.			0
	00000004	Oberplatte Formenträger			0
		Visuelle Prüfung auf Verschleiß und Besch.			0
	00000005	Steuerventile			0
		Prüfe auf Leckagen und festen Sitz			0
	00000006	Verrohrung			0
		Prüfe auf Leckagen und festen Sitz			0
	00000007	Schließzylinder			0
		Prüfe auf Leckagen, Verschleiß und feste			0
	00000008	Schwenkzylinder			0
		Prüfe auf Leckagen, Verschleiß und feste			0
	00000009	Verriegelungszyylinder			0
		Prüfe auf Leckagen, Verschleiß und feste			0
	00000011	Füllstände			0
		Hydrauliköl, Permaschmierer			0
	00000012	Funktionsprüfung			0
		Handbetrieb, Automatikbetrieb			0
	00000010	Klemmköpfe			0
		Prüfe auf festen Sitz			0
	00000000	Gesamtstunden		D:Michael Bar	4.5
		Summe der Arbeitszeiten		D:Frank Pokol	4.5
000058	Mt 100003 Formenträger 3	Anlagenwartung	30.07.2007	1,00	30.07.2007
	Arbeitsgang	Bezeichnung	Durchführer	Dauer	
	00000013	Überprüfung NOT - AUS	D:Jürgen Brau		0
		Funktionsprüfung der NOT - AUS - Kette			0

Zusätzlich erlaubt **MAGPlan** über die Sammelmappe den schnellen Zugriff auf alle im Firmennetzwerk verfügbaren digitalen Dokumente (Betriebsanleitungen, technische Zeichnungen, Wartungsangaben des Herstellers, Bilder etc.) zu Maschinen, Herstellern oder Ersatzteilen in beliebigen Dateiformaten.



Maschinen-Statusübersicht – Kontrolle des Maschinenparks auf einen Blick

Die Maschinen-Statusübersicht zeigt den Status jeder einzelnen Maschinen geordnet nach **Übergeordneten Systemen** mit einem Ampelsystem an. Das übergeordnete System bekommt die Statusfarbe der Maschine mit ‚schlechtem‘ Status. Der Status von Maschinen wird großteils automatisch durch Störmeldungen, Reparaturaufträge und Auftragsbearbeitung gesteuert.

Jeder **MAGPlan**-Benutzer hat die Möglichkeit eine für ihn interessante Auswahl an übergeordneten Systemen für eine eigene Statusübersicht zusammen zu stellen.

Schäumen R-RIM			Schäumen S-RIM			Schäumen Wabentec		
S	Maschine Nr.	Bezeichnung	S	Maschine Nr.	Bezeichnung	S	Maschine Nr.	Bezeichnung
●	100003	Formenträger 3	●	200004	Formenträger 4	●	300003	Formenträger 20
●	100005	Formenträger 5	●	200009	Formenträger 9	●	320002	Schäumenanlage FT
●	110000	Werkzeuge R-RIM	●	200011	Formenträger 11	●	310005	Werkzeuge
●	120054	Schäumenanlage 05	●	200016	Formenträger 16	●	320006	Klinkeinheit/Stanze
●	120520	Schäumenanlage SH	●	200018	Formenträger 18			
●	320007	Klinkeinheit/Stanze	●	220004	Schäumenanlage FT			
●	320046	Temperofen 1.1	●	220009	Schäumenanlage FT			
●	300001	Formenträger 19	●	220010	Schäumenanlage FT			
●	320027	ONI Anlage	●	220011	Schäumenanlage FT			
●	320004	Schäumenanlage FT	●	320047	MK Hydr + Arb Beh			
●	200008	Formenträger 8	●	220018	Schäumenanlage SK			
			●	210000	Werkzeuge S-RIM			
			●	220022	Schäumenanlage 02			
			●	320019	Absaugung			
Fräserei			NAP			Halle 12		
S	Maschine Nr.	Bezeichnung	S	Maschine Nr.	Bezeichnung	S	Maschine Nr.	Bezeichnung
●	000063	HG 1.1	●	320054	NAP	●	1313132	Elektrik
●	320106	HG 1.1	●	320073	Automation Folienv	●	1321112	Rolltore
●	000064	HG 3.1	●	320048	US-Schneidanlage			
●	000065	HG 3.2	●	320050	UV-Härteanlage			
●	000066	HG 3.3	●	320100	Klimatechnik NAP			
●	000067	HG 3.4	●	320051	Schäumenanlage			
●	000068	Geiss	●	320099	Absaugung CSM-S			
●	000069	Vakuumanlage	●	320052	Pure Track			
●	000070	Kühlsysteme	●	320053	FT 1 INALFA			
●	320040	Fräsaufnahmen	●	320074	FT 2 NAP			
●	320045	Rolltore Siegle / IT	●	320075	FT 3 NAP			
●	000074	Roboter ABB	●	320076	FT 4 NAP			
●	320011	0002 Sticksäge AT	●	320042	Thermoformwerkze			
			●	320043	Schäumwerkzeuge			
			●	320041	Fräsaufnahme			

Kommunikation mit MAGPlan – keine Informationen gehen verloren

MAGPlan löst einige typische Kommunikationsprobleme im Handumdrehen:

- Mit dem Störmodul können Mitarbeiter auch in der Nachtschicht auf einfachste Weise eine Störmeldung an den Verantwortlichen verfassen, die dieser in einer speziellen Übersicht dargestellt bekommt und direkt in einen Reparaturauftrag umwandeln kann. Der Hinweis, dass eine neue Störmeldung eingegangen ist kann grundsätzlich oder auch nur an Mitglieder eines bestimmten Teams als Warnmeldung auf dem Bildschirm ausgegeben werden.
- Es kann jederzeit eine Übersicht der fälligen und überfälligen Wartungs- und Reparaturaufträge aufgerufen werden. Über Farbcodes ist der Status der Fälligkeit sofort erkennbar.
- Bei der Rückmeldung von Aufträgen kann per Knopfdruck ein neuer Reparaturauftrag erstellt werden, falls bei der Wartung ein Schaden aufgefallen ist. Dieser ist sofort für den Verantwortlichen sichtbar.
- Bei der Rückmeldung von Aufträgen können bei der Maschine oder Baugruppe Hinweise zu Arbeiten hinterlegt werden, welche an der Maschine in naher Zukunft durchgeführt werden müssen. Diese werden automatisch beim Erstellen eines neuen Wartungs- oder Reparaturauftrages mit eingebunden.

Störmeldungen bearbeiten

Allgemein

AuftragNr: **000905** Bezeichnung: HYDR. PUMPE DEFEKT! Datum: 14.02.2008

Maschine: []

Kostenstelle: **2111 220**

Baugruppe: 001009

Team: 1 **Mechaniker**

Gemeldet von: TEKELI Datum: [] Zeit: []

Maßnahmen:

**PUMPE VON DER HYDR. AGGREGATT IST DEFEKT!
BITTE REP. bzw. austauschen.**

Ersatzteilplanung und Lagerhaltung

MAGPlan kann die vollständige Verwaltung des Ersatzteil- und Materiallagers übernehmen. Die Lagerverwaltung kann auf unterschiedlichste Art und Weise eingesetzt werden. **MAGPlan** erlaubt die Führung von geschlossenen Lagern, bei denen Teile nur über einen Entnahmeschein ausgebucht werden oder aber auch verteilte Lager, bei denen hauptsächlich die Bestandsführung im Vordergrund steht.

Das Lagermodul hat folgende zusätzliche Eigenschaften:

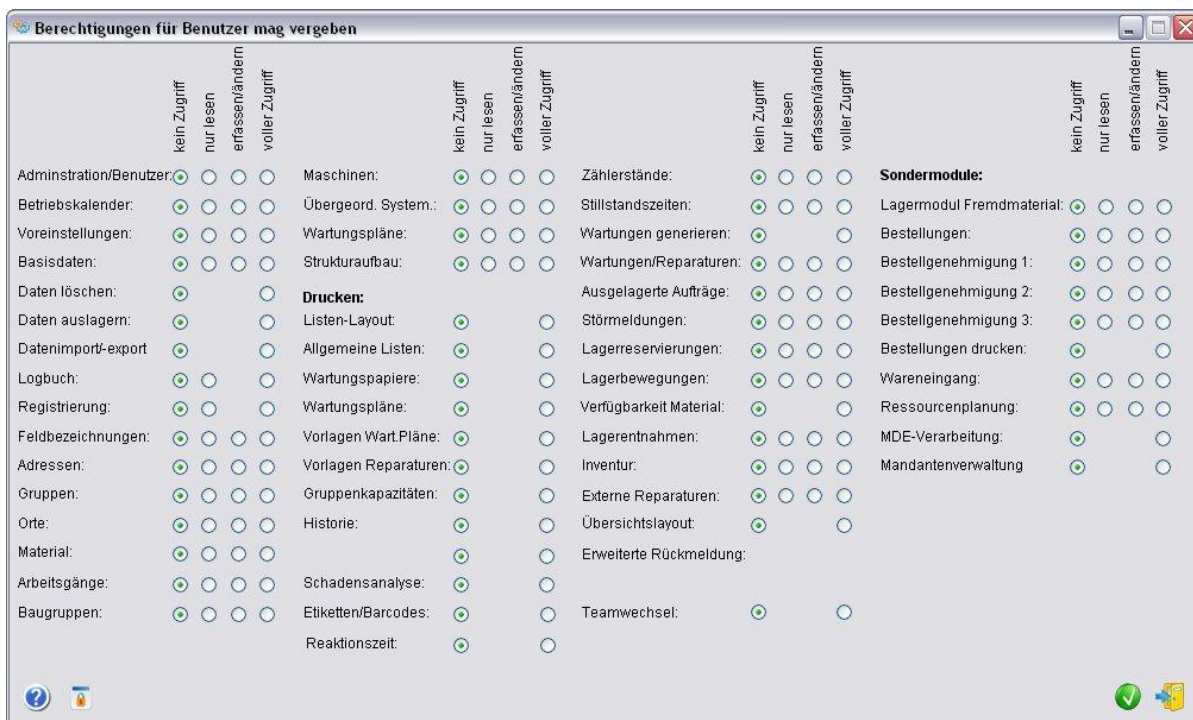
- Mit dem Bestellwesen kann der vollständige Einkauf durchgeführt werden. Dazu gehört die Lieferantenverwaltung, Alternativproduktvorschläge, Rabattstaffeln, der Wareneingang und Lieferrückstandskontrolle.
- Fast alle lagerbezogenen Vorgänge können per Scanner durchgeführt werden. Dabei können Lieferantenbarcodes oder **MAGPlan**-interne Barcodes verwendet werden. Ein Etikettendruck-Modul ist ebenfalls integriert.
- **MAGPlan** überwacht die Lagerbestände. Es gibt eine Mindestbestandsverwaltung, diese löst rechtzeitig Bestellvorschläge aus. Zusätzlich kann eine Verfügbarkeits-Prüfung für alle Materialien und Ersatzteile durchgeführt werden, welche für die anstehenden Wartungen benötigt werden.
- Mit **MAGPlan** können Sie die Inventur Ihres Lagers durchführen. Dies kann auf mehrere Arten geschehen.
 - **MAGPlan**-intern manuell oder per Scanner
 - Mit einem MDE-Gerät (Mobile Datenerfassung) per Scanner
 - Mit einem externen Inventurmodul auf einem Notebook, manuell oder per Scanner



- Ersatzteile und Materialien werden beim Verbrauch durch Instandhaltungsaufträge automatisch aus dem Lager abgebucht. Für wichtige Aufträge können Ersatzteile reserviert werden.

Kontrollierter und übersichtlicher Zugang für jeden Benutzer

In **MAGPlan** integriert ist eine Benutzergruppen- und Benutzerverwaltung. Berechtigungen für einzelne Benutzer können individuell oder über die Gruppenzugehörigkeit vergeben werden. Bei der Verteilung der Rechte wird auf der einen Seite der Datenbereich oder die Funktionalität unterschieden, auf der anderen Seite kann für jeden Datenbereich die Art des Zugangs vergeben werden, diese reicht von 'kein Zugriff' über 'nur lesen' bis hin zum Vollzugriff.



Für die Arbeit mit **MAGPlan** gibt es weitere Möglichkeiten, den Zugang jedes Benutzers auf die für ihn wichtigen Bereiche und Funktionalitäten zu begrenzen:

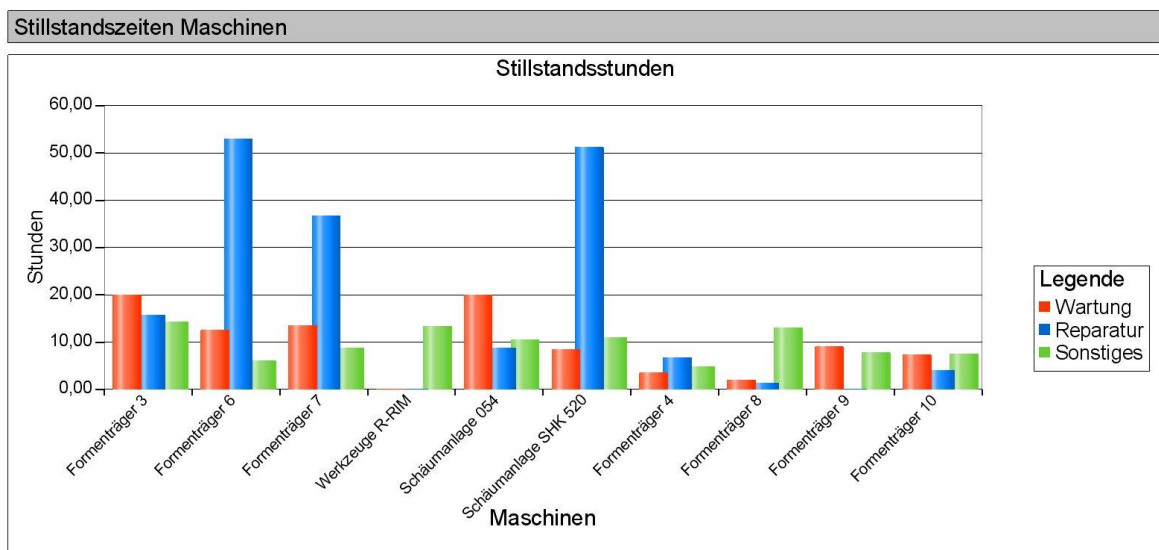
- ➔ Jeder Benutzer kann fest einem Team zugeordnet werden (z.B. Elektriker, Mechaniker, Schlosser,...). Genauso können Wartungspläne und Wartungsaufträge den Teams zugeteilt werden. Ein Mitglied eines Teams bekommt innerhalb von **MAGPlan** nur die Datensätze zu sehen, welche seinem Team zugeteilt wurden.
- ➔ Es gibt verschiedene Sondermodule zu **MAGPlan**. Diese zeichnen sich unter anderem dadurch aus, dass sie nur ein Teil der Funktionalitäten vom Hauptmodul anbieten. Durch die Installation eines Sondermoduls an speziellen Arbeitsplätzen kann der für die dort arbeitenden Mitarbeiter zugängliche Funktionsbereich eingegrenzt werden. Sondermodule können auf Anfrage mit spezieller Funktionszusammenstellung angefertigt werden.

Erhöhen Sie Ihre Produktivität ohne höhere Kosten

Ziel der vorbeugenden Instandhaltung ist es, die Zahl der unerwarteten Ausfälle von Maschinen zu reduzieren und damit die Maschinenverfügbarkeit bzw. die Produktionszeit zu erhöhen. Wichtig dafür ist es aus den bereits durchgeführten Wartungen und Reparaturen zu lernen. Dies geschieht durch Optimierung der Wartungsintervalle, durch die Erhöhung der Verfügbarkeit von Ersatzteilen, durch Schwachstellenanalysen und durch die Auswahl der stabileren Maschinen.

MAGPlan bietet dazu verschiedene Auswertungen:

- Schadensanalyse nach Schadensursachen und Schadensbildern, bezogen auf Maschinentypen oder Hersteller.
- Mit **MAGPlan** können exakte Laufzeiten- und Stillstandszeiten protokolliert werden. Diese können mit unterschiedlichen Auswahlkriterien ausgewertet werden. Dabei werden die Stillstände getrennt nach Wartungen, Reparaturen und Sonstigen Ausfällen aufsummiert.
- Die Entwicklung des Verhältnisses von Wartungen zu Reparaturen über verschiedene Zeiträume ist eine wichtige Kennzahl der vorbeugenden Instandhaltung, dazu gibt es eine aussagekräftige Auswertung.
- Die Kostenauswertung gibt die Möglichkeit die Gesamtkosten für die Instandhaltung einer Maschine zu ermitteln. Diese setzen sich zusammen aus den Personalkosten, den Materialkosten, den Stillstandskosten (Produktionsausfall) und Zusatzkosten (z.B. externe Kosten). Über diese Gesamtkosten, bezogen auf einen bestimmten Zeitraum, können Aussagen über die Qualität einer Maschine oder eines Herstellers getroffen werden.



Instandhaltungssystem für jede Infrastruktur für geringe Kosten

MAGPlan läuft nahezu auf jeder Infrastruktur. Die Arbeitsplätze (Clients) von **MAGPlan** müssen Windows-Rechner sein. Der Server und die Netzwerkarchitektur allerdings ist beliebig, da der Server für **MAGPlan** nur ein Fileserver ist. Sie können also einen beliebigen Windows-Rechner, einen Windows-Server oder auch einen Linux-Server verwenden.

- ➔ Clients: Windows 9x, ME, NT, 2000, XP oder Vista
- Server: Windows, Linux
- Netzwerk: Windows, Linux NFS/Samba, Novell

- ➔ **MAGPlan** ist WinFrame/Citrix-kompatibel
- ➔ 100 MB freie Plattenkapazität (zu Beginn)
- ➔ für die Online-Wartung eine ISDN-Karte oder einen Fernwartungszugang

Die Kosten für **MAGPlan** sind abhängig von der gewünschten Zahl der User-Lizenzen und den benötigten Modulen.

MAGPlan ist im Vergleich mit den meisten Konkurrenzprodukten nicht nur in Bezug auf die Anschaffungskosten sehr preisgünstig, sondern vor allem auch in Bezug auf die Personalkosten, um das Instandhaltungssystem einzuführen. Dies können wir Ihnen gerne durch Kontakte zu unseren Kunden belegen (siehe auch Referenzen).

Erfahrungsgemäß werden die Anschaffungskosten von **MAGPlan** durch Reduktion der unerwarteten Ausfälle, durch Optimierung der Lagerhaltung und durch allgemein verbesserte Strukturen in der Wartung innerhalb weniger Monate wieder eingespart.

MAGPlan lebt von der Weiterentwicklung, angeregt durch die Wünsche und Bedürfnisse unserer Kunden. Unsere Stärke ist es, dass wir auf diese schnell und flexibel reagieren. Nennen Sie uns Ihre speziellen Anforderungen, wir realisieren sie!

Fordern Sie ein individuelles Angebot an, wir beraten Sie dazu auch gerne.

Wenn Sie mehr Informationen benötigen können wir Ihnen folgende Möglichkeiten anbieten:

- Download einer ausführlichen Beschreibung von **MAGPlan** im PDF-Format
- Fern-DEMO von **MAGPlan** übers Internet auf unserem System
- Test-Installation mit Schulung bei Ihnen im Haus

Referenzen

m+w zander



[M+W Zander Products GmbH, Stuttgart](#)

„Wir haben MAGPlan bereits seit mehr als 10 Jahren im Einsatz und sind heute mehr denn je von seiner Vielseitigkeit überzeugt. Die Strukturen sind klar und übersichtlich, was den intuitiven Umgang mit MAGPlan für das gesamte Instandhaltungsteam nach kürzester Einarbeitungszeit problemlos möglich machte. Die im Laufe der Jahre hinzugekommenen und optimierten Funktionen orientieren sich immer streng am Nutzen für den Kunden und ermöglichen Dank dem integrierten Report-Generator vielfältige, auch selbst erstellbare Auswertungen bei angemessenem Pflegeaufwand. Durch die damit erzielbare Transparenz können Schwachstellen konsequent verfolgt und abgestellt werden. Die Abläufe konnten dabei sowohl im administrativen als auch im operativen Bereich enorm schlank und effizient gestaltet werden. Nicht zuletzt der schnelle, kompetente Support und ein ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis machen MAGPlan heute zu einem unverzichtbaren Tool in unserem Betrieb.“

Martin Epple, Fertigungsleiter Manufacturing, M+W Zander Products GmbH Stuttgart

JUVENA
OF SWITZERLAND
la prairie group

[La Prairie Group](#)

[JUVENA PRODUITS DE BEAUTÉ GMBH, Baden-Baden](#)

SCHOTT
solar

[SCHOTT Solar Wafer GmbH, Jena](#)

 **WÜRTH**

[Adolf Würth GmbH & Co.KG, Künzelsau](#)



[AKsys GmbH, Werk Bielefeld](#)

'Mit MAGPlan realisieren wir an unseren komplexen Anlagen des Sondermaschinenbaus eine effektive vorausschauende und vorbeugende Instandhaltung. Die Verfügbarkeiten der Anlagen steigern wir über die konsequente Auswertung der Schwachstellenanalyse. MAGPlan ist eine Software, die den Schwerpunkt auf die technisch relevanten Belange inkl. der dazugehörigen Kostenanalyse der Instandhaltung legt. Nach kurzer Einarbeitung lässt sich MAGPlan teamübergreifend nutzen.'

Dirk Westerhoff, Leitung Betriebs- und Verfahrenstechnik , AKsys GmbH Werk Bielefeld



[Decoma Carplast, Werk Altbach](#)

'Die Fa. Decoma Carplast setzt MAGPlan jetzt seit ca. einem Jahr erfolgreich im Unternehmen ein. MAGPlan bietet eine übersichtliche und strukturierte Benutzeroberfläche mit der es möglich ist sämtliche Instandhaltungstätigkeiten in elektronischer Form abzubilden. Durch die Automatisierung der Abläufe sparen wir ca. 50 % an Aufwand und Kosten im organisatorischen Bereich. Das erste Zertifizierungsaudit verlief ebenfalls sehr positiv. Das Preis / Leistungsverhältnis und der Support sind sehr gut.'

Tino Weißbach, Leitung Instandhaltung, Decoma Carplast, Altbach



[Feintool Plastic/Metal Components, Mühlemann AG](#)

'Wir setzen MAGPlan seit mehreren Jahren ein. MAGPlan hat einen übersichtlichen Maschinen- und Gerätestamm, der es erlaubt alle relevanten Informationen schnell abzurufen. Dank der guten Planung der 'Vorbeugenden Wartung' konnten die Reparaturkosten gegenüber den Wartungskosten um 50% gesenkt werden. Die Auswertung der häufigsten Fehlerquellen führte zu gezielterer Wartung. Die Notfalleinsätze konnten damit um fast 100% gesenkt werden. Über die Kostenauswertung je Anlage konnte die Auswahl von Ersatzmaschinen verbessert werden.'

K. Rubitschung, Head of Production, Feintool Plastic/Metal Components, Mühlemann AG



[HUHTAMAKI, Werk Forchheim](#)

'Mit MAGPlan ist es uns gelungen Strukturen in die Organisation der Wartung zu bekommen. Die Verwaltung unseres Lagers und der Produktionsmittel wurde stark vereinfacht. MAGPlan liefert eine einfache Zustandsüberwachung aller Maschinen.'

Josef Pieger, Leitung Instandhaltung, HUHTAMAKI Werk Forchheim



[R.E.T. Reiff Elastomertechnik GmbH Reutlingen](#)

'Die Firma Reiff Elastomertechnik GmbH arbeitet seit sechs Monaten mit der Software MAGPlan. MAGPlan bietet eine sehr benutzerfreundliche Oberfläche und der Funktionsumfang enthält alles, was man in einem industriellen Betrieb braucht. Innerhalb sehr kurzer Zeit konnten wir mit der Arbeit in MAGPlan beginnen und auch das erste Audit verlief sehr positiv. Insgesamt sind wir mit dem Preis-/Leistungsverhältnis von MAGPlan sehr zufrieden'

Richard Evans, Produktionsleiter, R.E.T. REIFF Elastomertechnik GmbH Reutlingen



[RECTUS GmbH, Quick Coupling Division Europe, Eberdingen](#)

Stand 01/2010, Änderungen vorbehalten